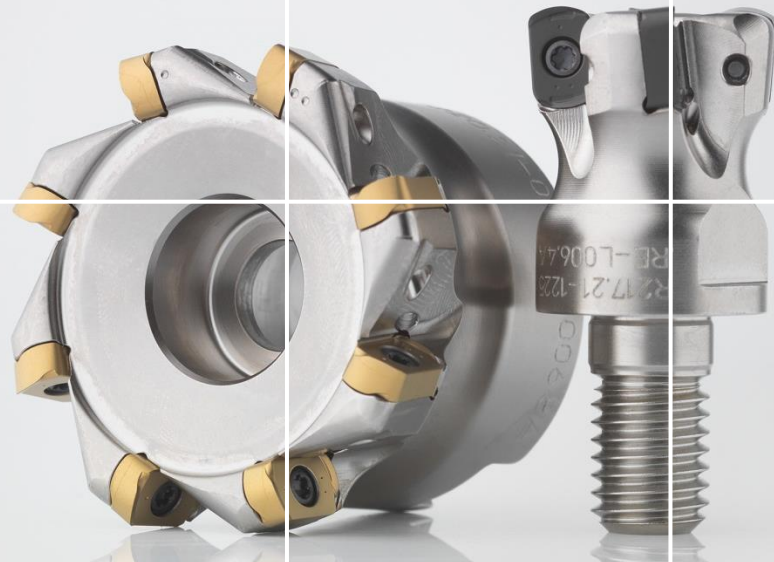
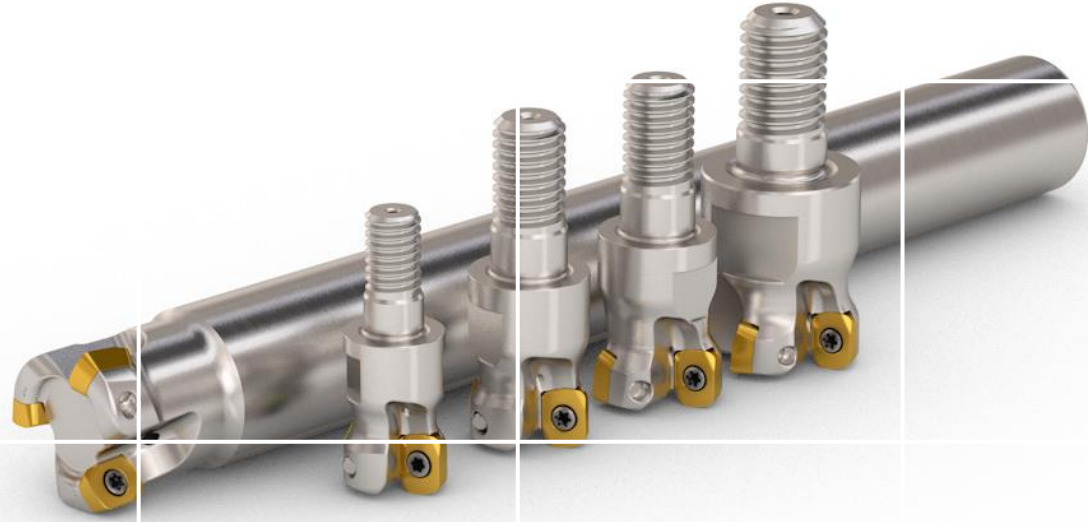


HIGHFEED 2 LP05



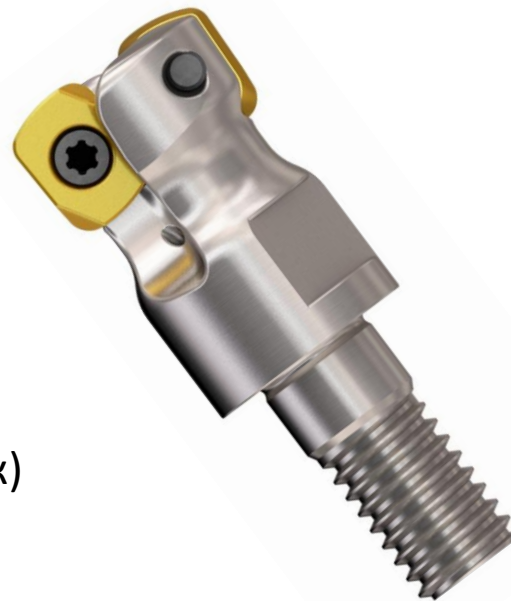
HIGHFEED 2 LP05



Highfeed 2 LP05

Корпуса

- Размеры & типы крепления
 - Combimaster: \varnothing 12 – 20 мм
 - Цилиндрический хвостовик \varnothing 12 – 20 мм
- Варианты шагов зубьев
 - Мелкий шаг (Combimaster™)
 - Нормальный шаг (цилиндрический хвостовик)
- Область применения
 - Черновая (получистовая) обработка



Highfeed 2 LP05

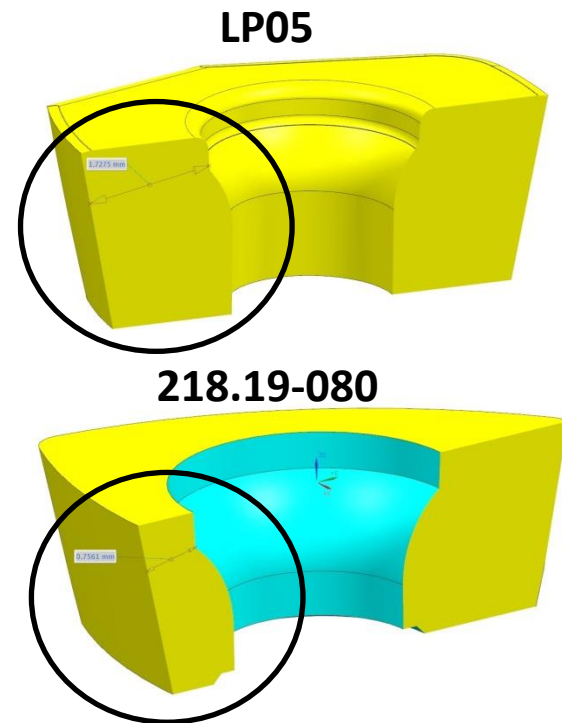
Особенности



Highfeed 2 LP05

Пластина

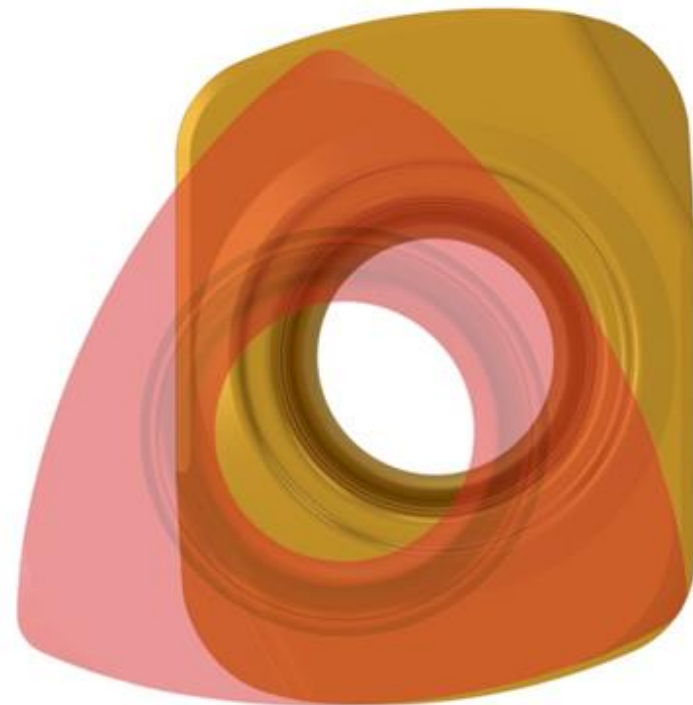
- Односторонняя, с 2-мя режущими кромками
- Прочная (сечение в три раза больше, чем у пластины 218.19-080)
- 3 геометрии
- Покрытия PVD & CVD



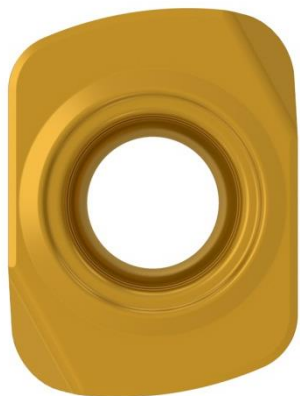
Highfeed 2 LP05

Пластина

- Более прочные радиусы благодаря прямоугольной форме
- Более надежная LP05 vs. 218.19-080
- Прочнее корпуса (больше сечение сердцевины по сравнению с 218.19-080)
- Больше число зубьев на диаметре



Highfeed 2 LP05



MD05

LPHW05T210TR-MD05

- Плоская передняя поверхность
- Первый выбор для ISO H&K
- Сплавы с покрытием CVD & PVD



ME04



M05

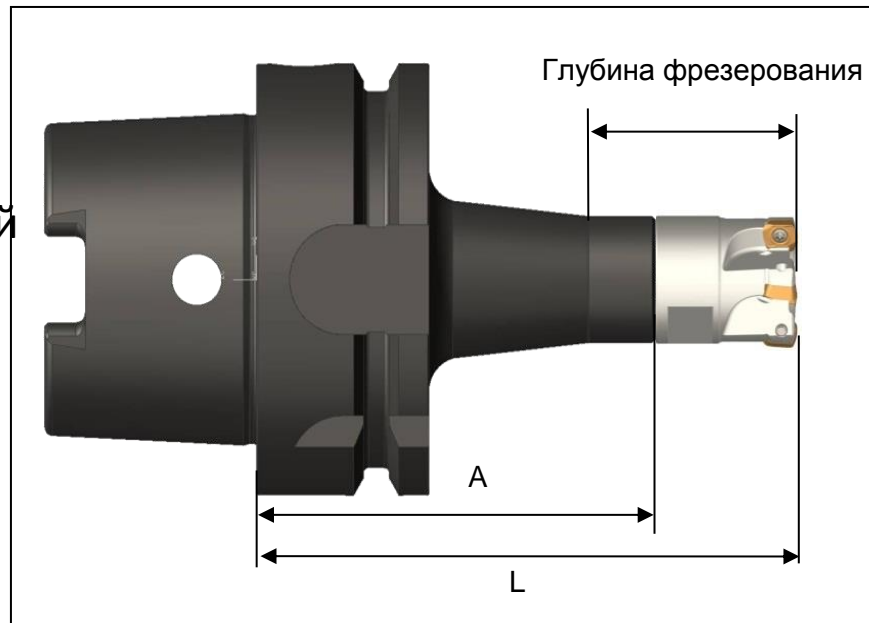
LPH/KT05T210TR-ME04/M05

- Геометрии со стружколомами
- M05 первый выбор для ISO P
- ME04 первый выбор для ISO M & S
- Сплавы с покрытием CVD & PVD

Highfeed 2 LP05

Стратегия

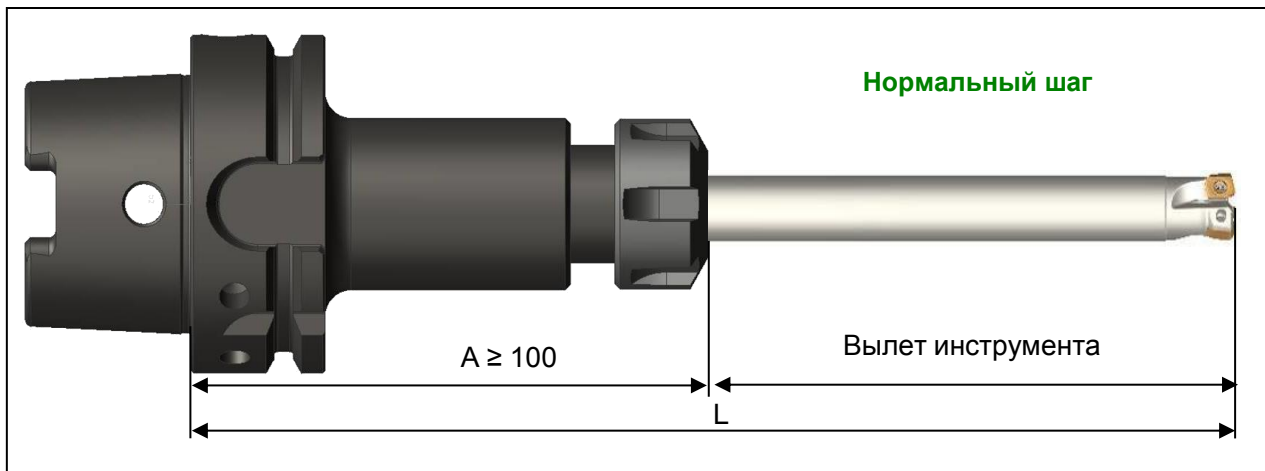
- Наиболее короткий вылет инструмента
- Мелкий шаг зубьев для наибольшей производительности
- На большом вылете фреза с нормальным шагом позволяет снизить риск возникновения вибраций
- Мелкий шаг – Combimaster
- Нормальный шаг - цилиндр



Highfeed 2 LP05

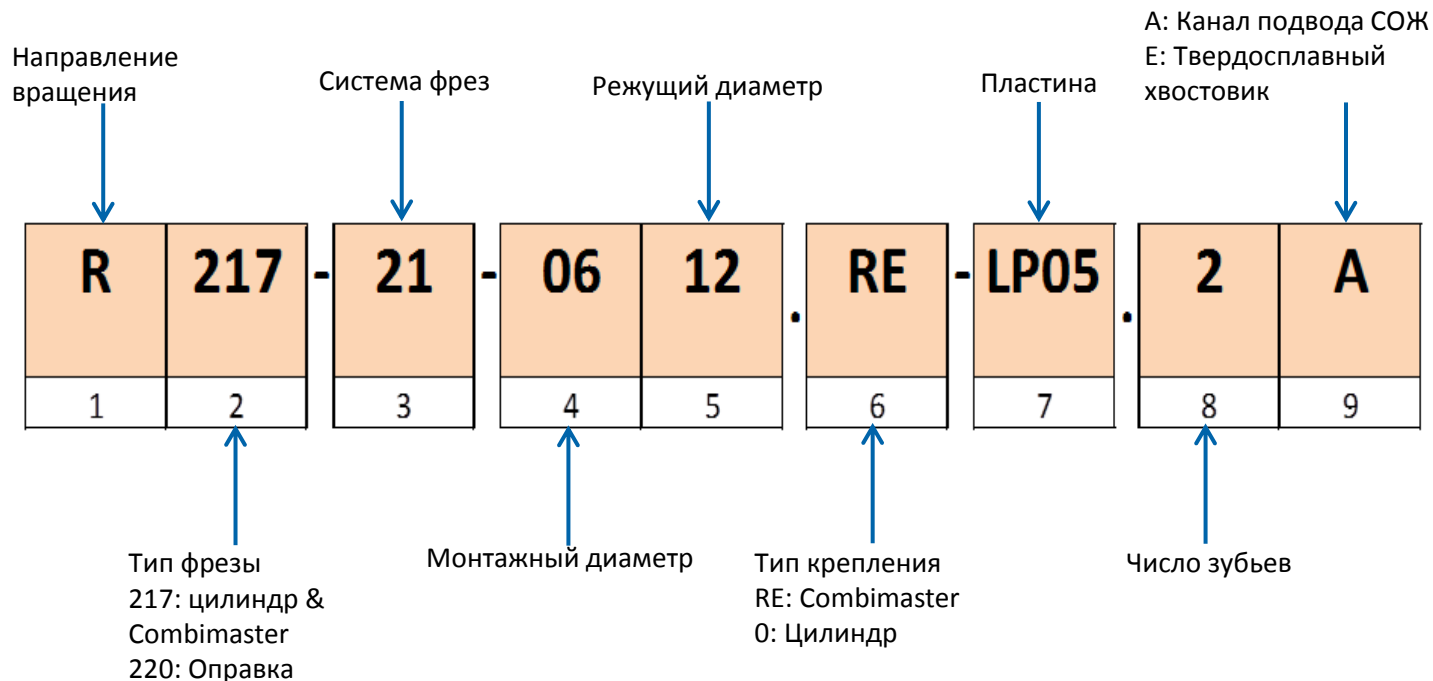
Стратегия

- На больших вылетах используйте цилиндрический хвостовик
- Для достижения максимальной производительности настраивайте вылет фрезы укорачивая хвостовик



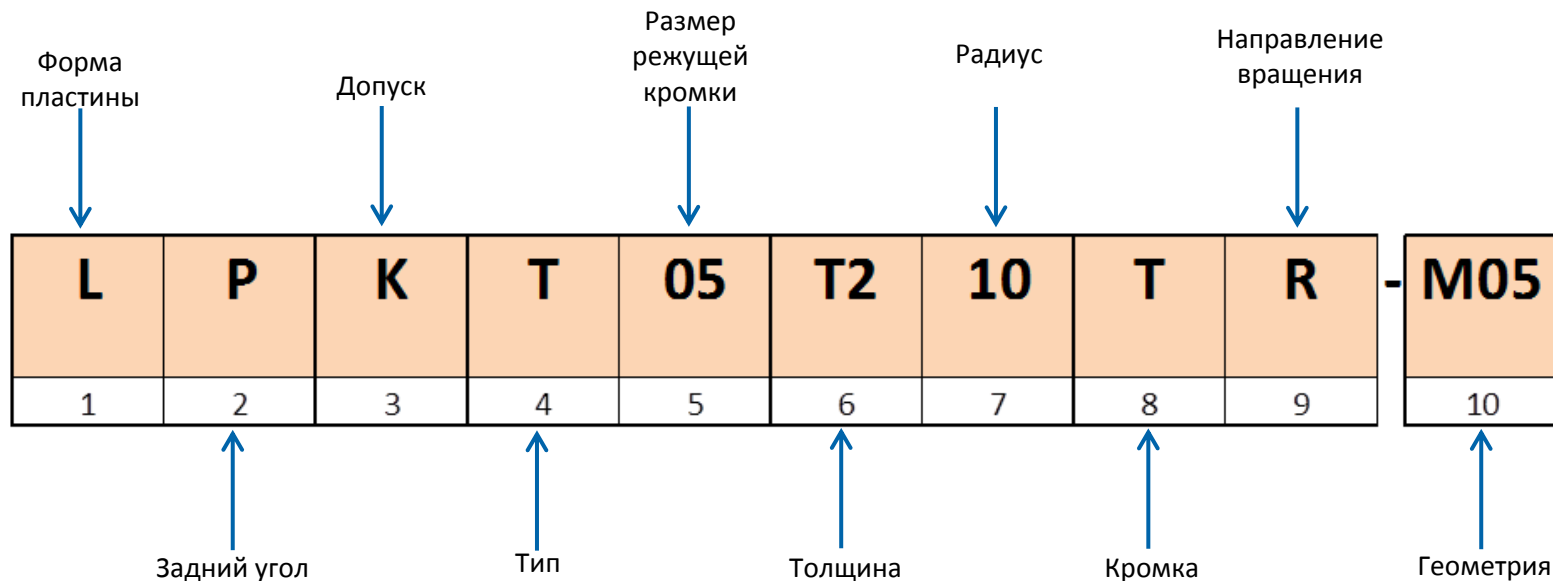
Highfeed 2 LP05

Обозначение: фрезы



Highfeed 2 LP05

Обозначение: пластины



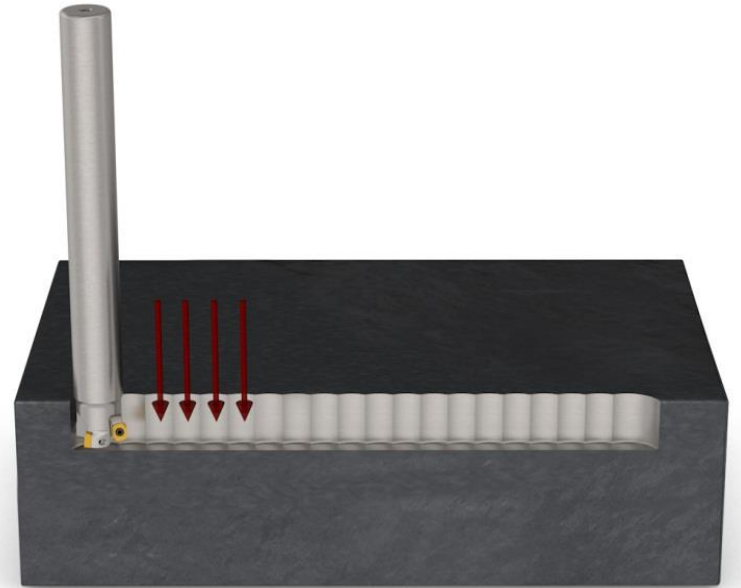
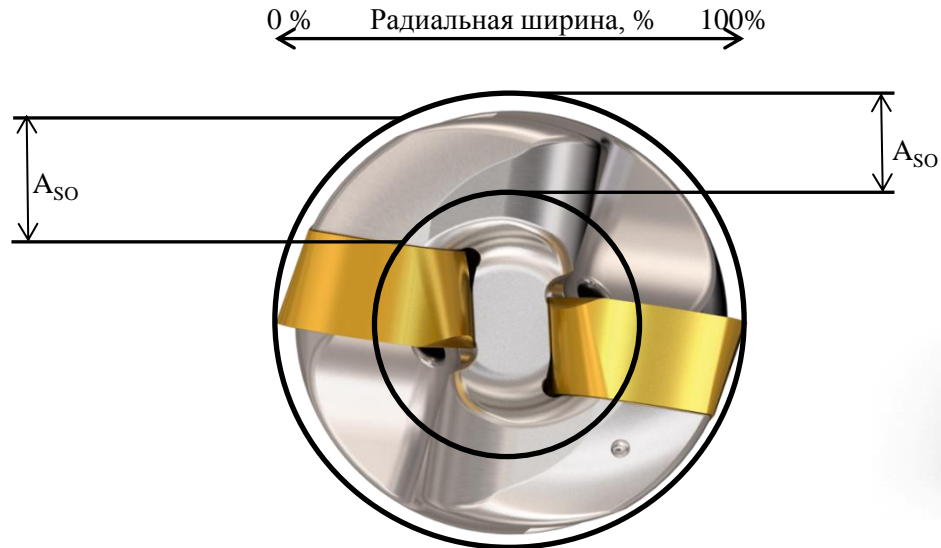
Highfeed 2 LP05

Диаметр (мм)	Угол	Диаметр (Дюйм)	Угол
12 мм	3.9°	0.50"	3.9°
14 мм	3.5°	0.625"	3.0°
16 мм	3.0°	0.75"	1.9°
18 мм	2.2°		
20 мм	1.9°		



Highfeed 2 LP05

A_{SO} : Шаг 3.5 мм (базовое значение)



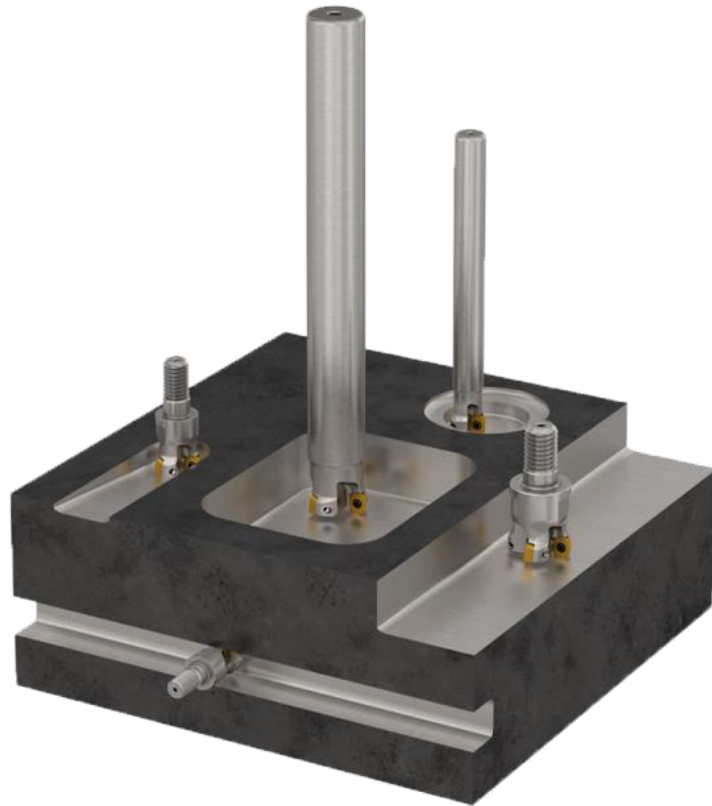
Highfeed 2 LP05

Начальные значения

- a_p (осевая глубина)
- f_z (подача/зуб)

R217/220.21-LP05 – Insert selection

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	LPHT05T210TR-ME04 T350M	0,40	0,32	0,32	0,34
P2	LPHT05T210TR-ME04 T350M	0,40	0,32	0,32	0,36
P3	LPHT05T210TR-ME04 T350M	0,40	0,30	0,30	0,34
P4	LPKT05T210TR-M05 MP2500	0,40	0,38	0,38	0,42
P5	LPKT05T210TR-M05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
P6	LPKT05T210TR-M05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
P7	LPKT05T210TR-M05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
P8	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,38	0,38	0,42
P11	LPKT05T210TR-M05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
M1	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,40	0,40	0,40	0,44
M2	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,40	0,36	0,36	0,40
M3	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,32	0,32	0,32	0,36
M4	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,24	0,34	0,34	0,36
M5	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,24	0,34	0,34	0,36
K1	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,40	0,40	0,44
K2	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
K3	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
K4	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
K5	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,34	0,34	0,36
K6	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,36	0,36	0,40
K7	LPKW05T210TR-MD05 MP2500	0,40	0,34	0,34	0,36
N1	LPHT05T210TR-ME04 F40M	0,40	0,42	0,42	0,46
N2	LPHT05T210TR-ME04 F40M	0,40	0,42	0,42	0,46
N3	LPHT05T210TR-ME04 F40M	0,40	0,42	0,42	0,46
N11	LPHT05T210TR-ME04 F40M	0,40	0,42	0,42	0,46
S1	LPHT05T210TR-ME04 F40M	0,24	0,26	0,26	0,30
S2	LPHT05T210TR-ME04 F40M	0,24	0,26	0,26	0,30
S3	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,24	0,30	0,30	0,34
S11	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,28	0,28	0,28	0,30
S12	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,28	0,28	0,28	0,30
S13	LPHT05T210TR-ME04 MS2050	0,24	0,26	0,26	0,30
H5	LPHW05T210TR-MD05 MH1000	0,32	0,28	0,28	0,30
H8	LPHW05T210TR-MD05 MH1000	0,28	0,22	0,22	0,26
H11	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,32	0,28	0,28	0,30
H12	LPKT05T210TR-M05 F40M	0,32	0,28	0,28	0,30
H21	LPHW05T210TR-MD05 MH1000	0,28	0,22	0,22	0,26



SECO 