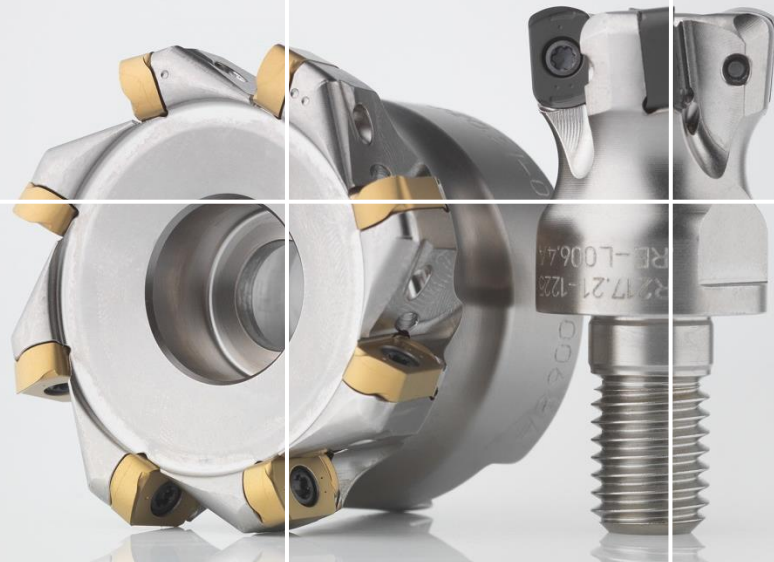
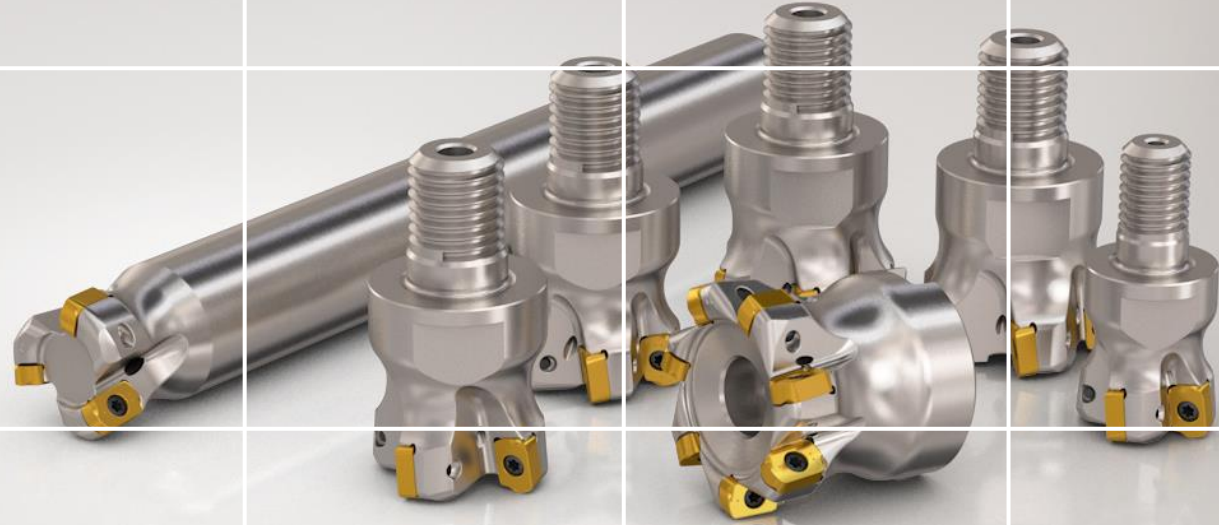


HIGHFEED 4 L006



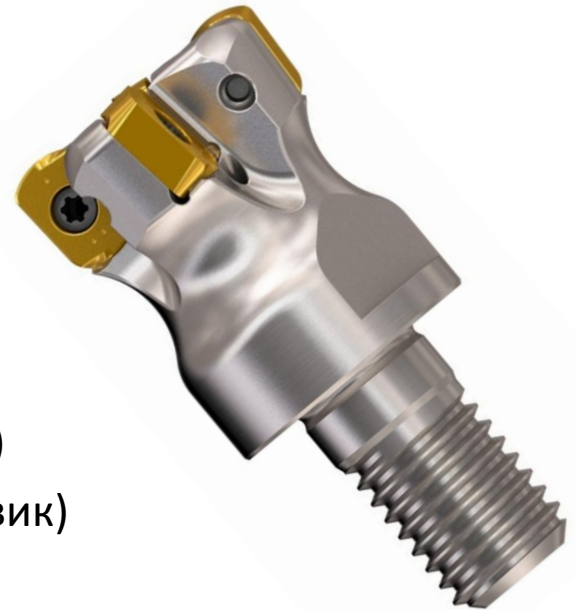
HIGHFEED 4 L006



Highfeed 4 LO06

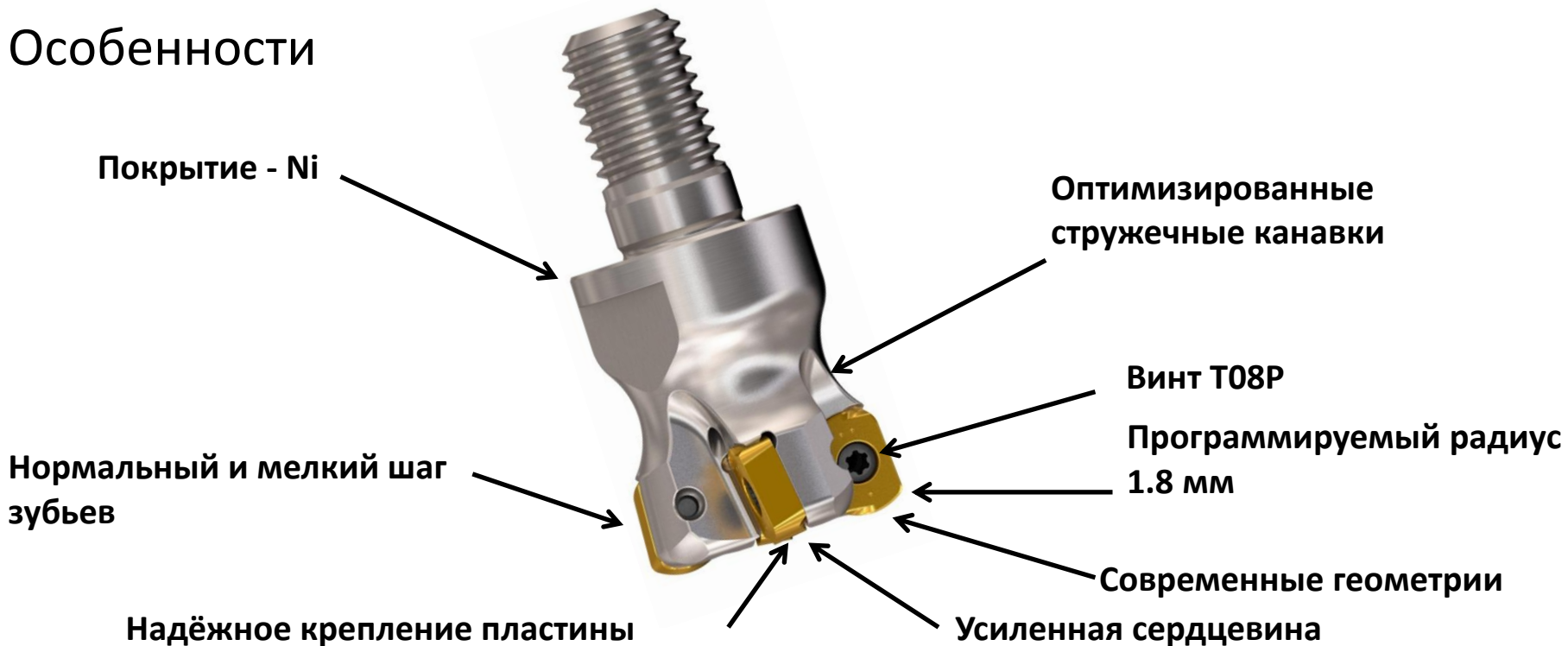
Корпуса

- Размеры & типы крепления
 - Combimaster: \varnothing 20 – 40 мм
 - Цилиндрический хвостовик \varnothing 20 – 40 мм
 - Под оправку \varnothing 35 – 63 мм
- Варианты шагов зубьев
 - Мелкий шаг (Combimaster™ & под оправку)
 - Нормальный шаг (цилиндрический хвостовик)
- Область применения
 - Черновая (получистовая) обработка



Highfeed 4 L006

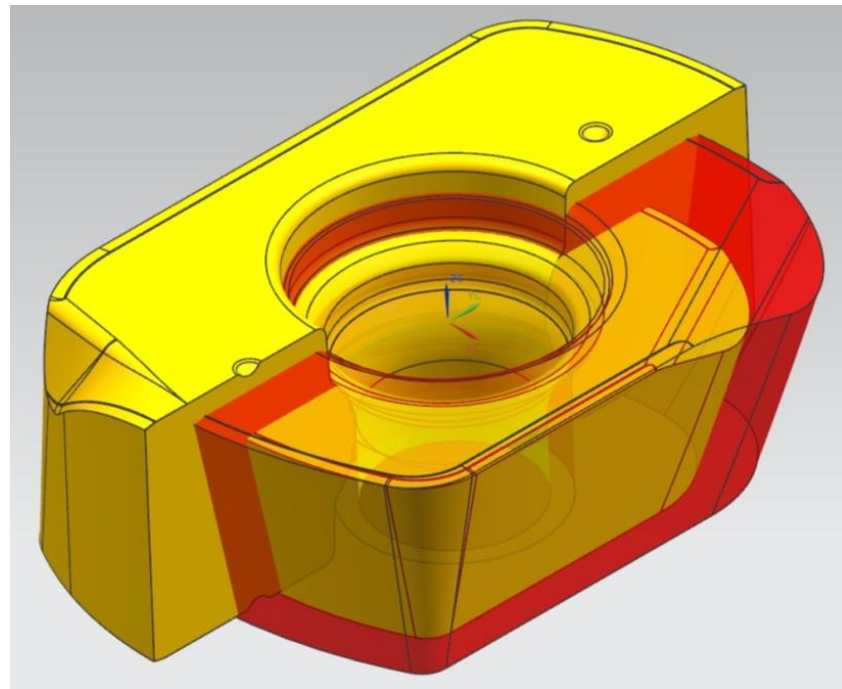
Особенности



Highfeed 4 LO06

Пластина

- Двусторонняя с 4 режущими кромками
- Прочная и надежная
- Пластина LO06 имеет сечение больше, чем у LP06 & LP05
- 4 геометрии
- Покрытия PVD & CVD



Highfeed 4 LO06



D07

LOHW060310TR-D07

- Плоская передняя поверхность
- Первый выбор для ISO H&K
- Сплавы с покрытием CVD & PVD



MD07



M07



ME06

LOHT060310TR-D07

- Геометрии со стружколомами
- M07 первый выбор для ISO P
- ME06 первый выбор для ISO M&S
- Сплавы с покрытием CVD & PVD

Highfeed 4 LO06

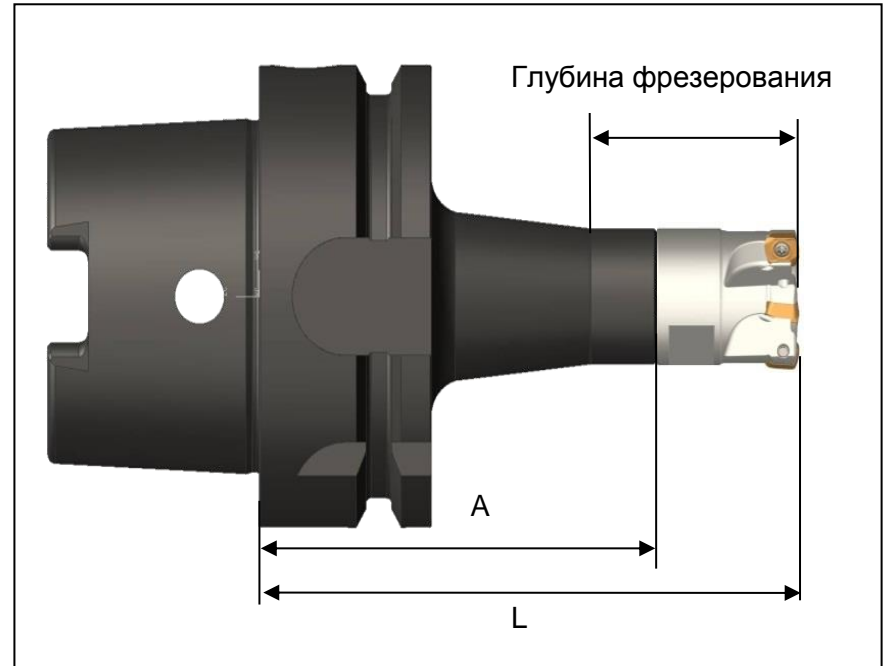
Пластины & сплавы

	F40M	MP3000	MS2050	MK2050	MH1000	MP1500	MP2500	MS2500	T350M	MM4500
LOHT060310TR-ME06	●		●					●	●	●
LOHT060310TR-M07	●	●	●				●		●	
LOHT060310TR-MD07		●		●		●	●			
LOHW060310TR-D07		●			●	●				

Highfeed 4 L006

Стратегия

- Наиболее короткий вылет инструмента
- Мелкий шаг зубьев для наибольшей производительности
- На большом вылете фреза с нормальным шагом позволяет снизить риск возникновения вибраций
- Мелкий шаг – Combimaster
- Нормальный шаг - цилиндр



Highfeed 4 LO06

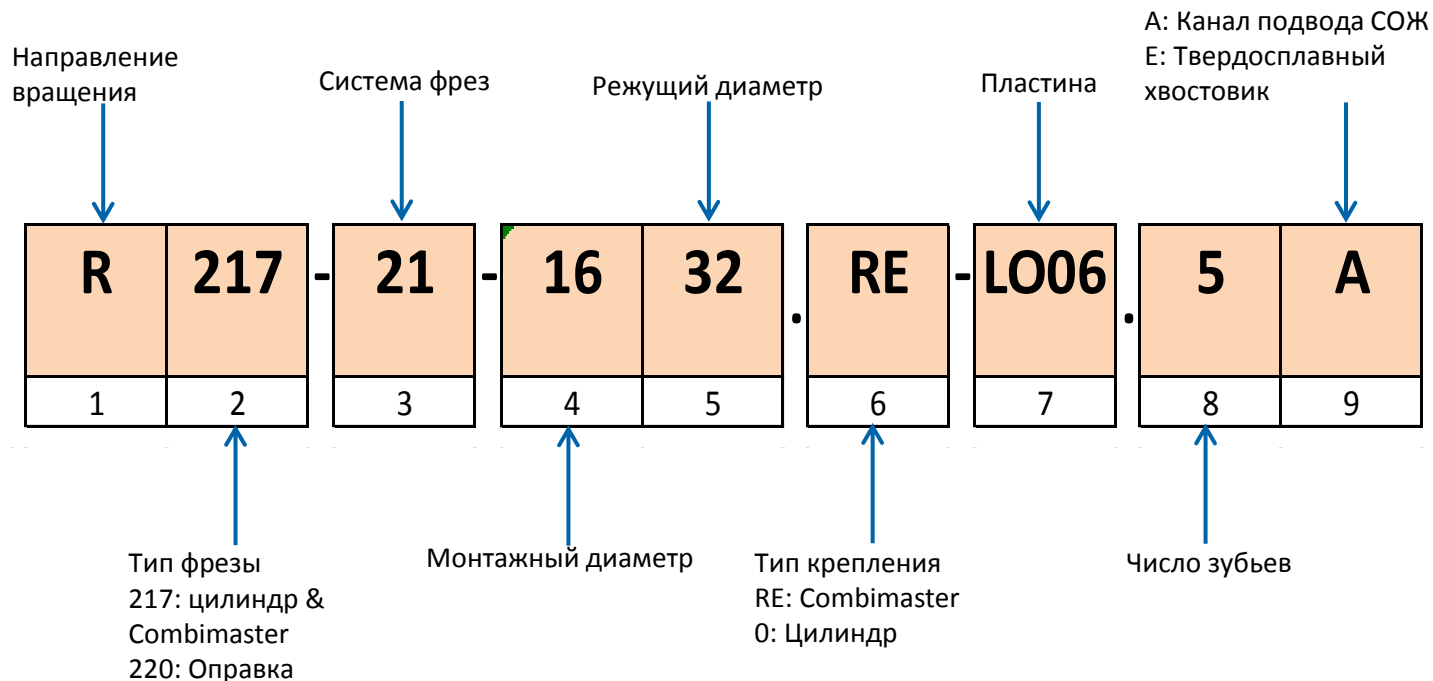
Позиционирование Highfeed 4 LO06 и Highfeed 2 LP06

- HF2 эффективнее для вязких материалов (нержавеющие стали M1-M2-M3 и титановые сплавы S11-S12)
- У HF2 больший угол наклонного врезания
- У HF2 выше производительность при осевом фрезеровании
- У HF4 лучше соотношение цена/кромку (4 кромки)
- HF4 эффективнее для твердых материалов



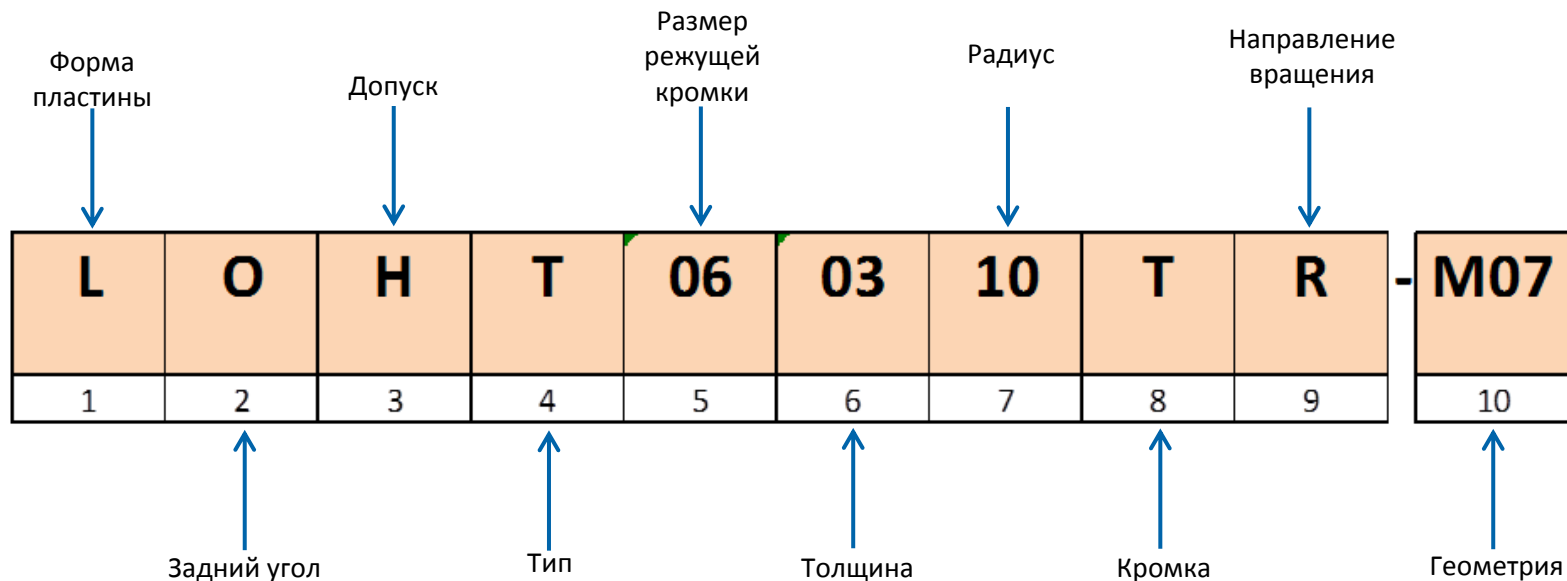
Highfeed 4 LO06

Обозначение: фрезы



Highfeed 4 LO06

Обозначение: пластины



Highfeed 4 L006

Диаметр (мм)	Угол	Диаметр (Дюйм)	Угол
20 mm	1.0°	1.00''	0.7°
25 mm	0.8°	1.25''	0.5°
27 mm	0.7°	1.50''	0.4°
32 mm	0.5°	2.00''	0.3°
35 mm	0.5°	2.50''	0.25°
40 mm	0.4°		
42 mm	0.4°		
50 mm	0.3°		
52 mm	0.3°		
63 mm	0.25°		

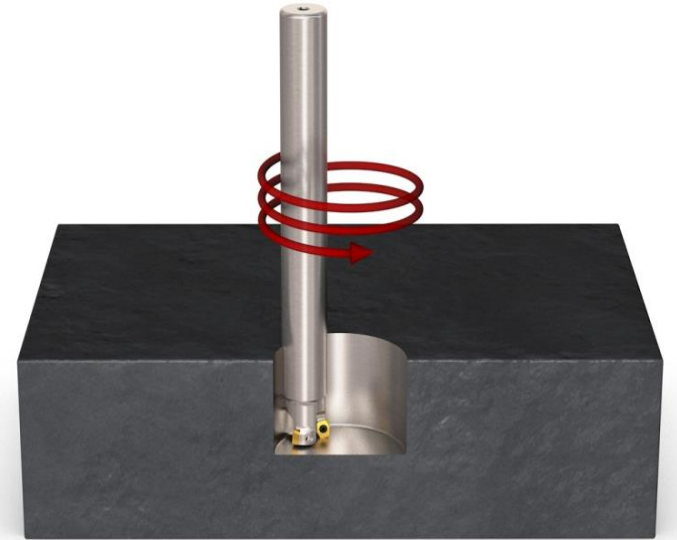


Макс ар: 0.9 мм

Замечание: Никогда не превышайте максимальной ар при наклонном врезании

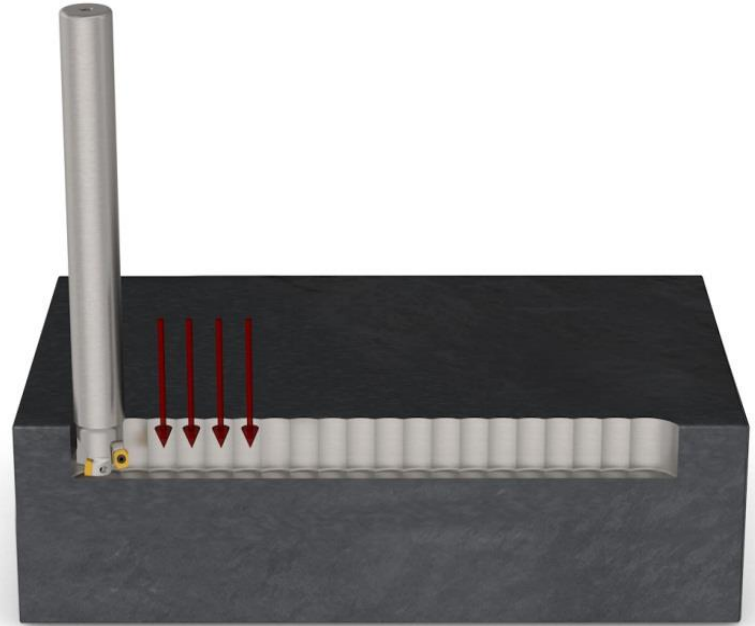
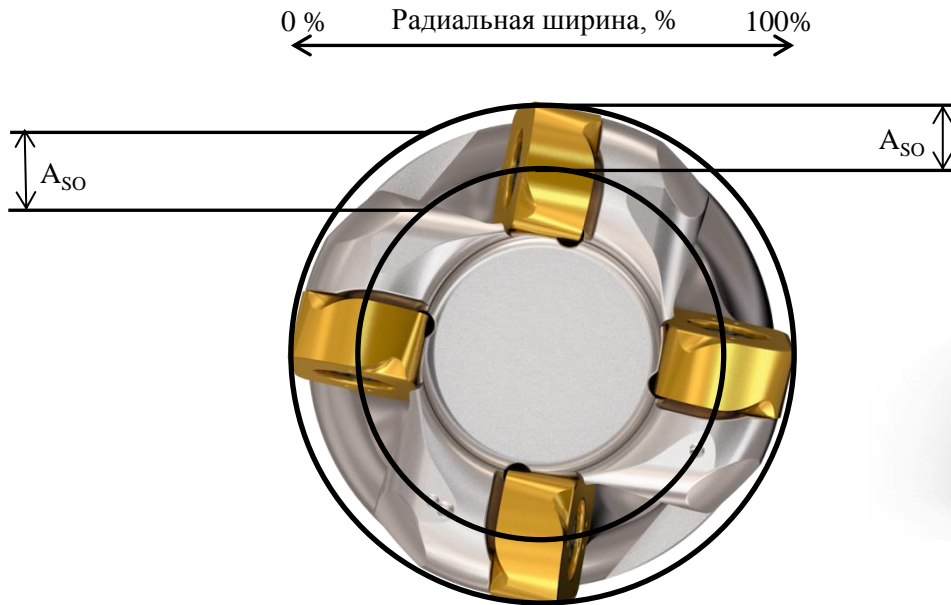
Highfeed 4 L006

	Cutter dia Ø D _c mm	Cutter dia Ø D _{c2} mm	C min/a _p max		C max/a _p max	
			C min Ø	a _p max	C max Ø	a _p max
R17/220.21-L006	13,3	20	33,3	0,9	38	0,9
	18,3	25	43,3	0,9	48	0,9
	20,3	27	47,3	0,9	52	0,9
	25,3	32	57,3	0,9	62	0,9
	28,3	35	63,3	0,9	68	0,9
	33,3	40	73,3	0,9	78	0,9
	35,3	42	77,3	0,9	82	0,9
	43,3	50	93,3	0,9	98	0,9
	45,3	52	97,3	0,9	102	0,9



Highfeed 4 L006

A_{SO} : Шаг: 2.5mm (базовое значение)

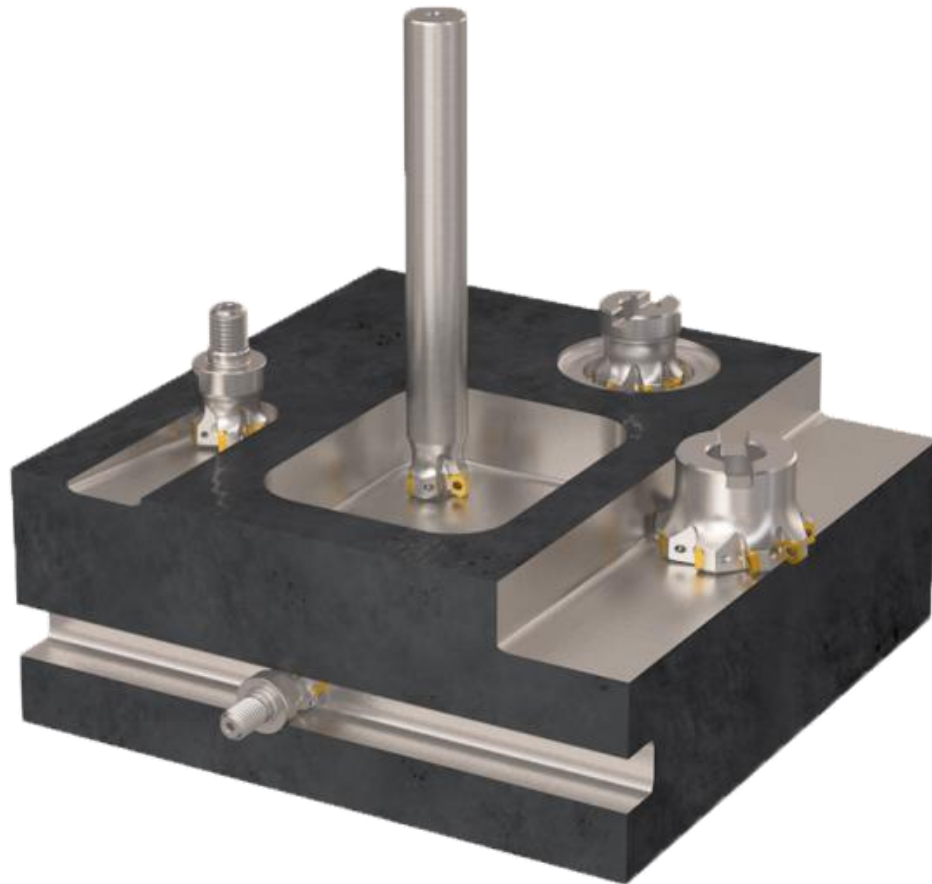


Highfeed 4 LO06

Начальные значения

- a_p (осевая глубина)
- f_z (подача/зуб)

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,55	0,38	0,38	0,42
P2	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,55	0,38	0,38	0,42
P3	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,55	0,36	0,36	0,40
P4	LOHT060310TR-M07 MP2500	0,55	0,42	0,42	0,46
P5	LOHT060310TR-M07 MP2500	0,55	0,40	0,40	0,44
P6	LOHT060310TR-M07 MP2500	0,55	0,40	0,40	0,44
P7	LOHT060310TR-M07 MP2500	0,55	0,40	0,40	0,44
P8	LOHT060310TR-MD07 MP2500	0,55	0,42	0,42	0,46
P11	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,55	0,34	0,34	0,38
M1	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,55	0,38	0,38	0,42
M2	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,55	0,34	0,34	0,38
M3	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,44	0,32	0,32	0,34
M4	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,32	0,32	0,32	0,34
M5	LOHT060310TR-ME06 T350M	0,32	0,32	0,32	0,34
K1	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,55	0,44	0,44	0,48
K2	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,55	0,40	0,40	0,44
K3	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,55	0,40	0,40	0,44
K4	LOHW060310TR-D07 MP1500	0,55	0,40	0,40	0,44
K5	LOHW060310TR-D07 MP1500	0,55	0,36	0,36	0,40
K6	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,55	0,40	0,40	0,44
K7	LOHT060310TR-MD07 MK2050	0,55	0,36	0,36	0,40
S1	LOHT060310TR-ME06 MS2500	0,32	0,32	0,32	0,34
S2	LOHT060310TR-ME06 MS2500	0,32	0,32	0,32	0,34
S3	LOHT060310TR-M07 F40M	0,32	0,34	0,34	0,38
S11	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,38	0,34	0,34	0,36
S12	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,38	0,34	0,34	0,36
S13	LOHT060310TR-ME06 MS2050	0,32	0,32	0,32	0,34
H5	LOHW060310TR-D07 MH1000	0,44	0,30	0,30	0,34
H8	LOHW060310TR-D07 MH1000	0,38	0,26	0,26	0,28
H11	LOHT060310TR-M07 T350M	0,44	0,30	0,30	0,34
H12	LOHT060310TR-M07 T350M	0,44	0,30	0,30	0,34
H21	LOHW060310TR-D07 MH1000	0,38	0,26	0,26	0,28



SECO

